

Hypertherm®

powermax 105®

Sistema a plasma manual ou mecanizado para corte e goivagem de metal

Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte manual	
Recomendada	32 mm (1-1/4 pol)	500 mm/min (20 pol/min)
	38 mm (1-1/2 pol)	250 mm/min (10 pol/min)
Separação	50 mm (2 pol)	125 mm/min (5 pol/min)
Perfuração	22 mm (7/8 pol)*	
* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático		
Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe	
Capacidade de goivagem		
9,8 kg por hora	6,4 mm C x 7,4 mm L	

Produtividade máxima

- Alta velocidade de corte: três vezes mais rápido que o oxicorte em aço-carbono de 12 mm (1/2 pol).
- Qualidade de corte superior que reduz o tempo gasto com processos de pulverização e preparação de bordas.

Fácil de usar em cortes e goivagens

- A tecnologia Smart Sense™ ajusta a pressão de ar correta automaticamente com base no comprimento e no modo de operação da tocha.
- Tochas manuais, mecanizadas e robóticas que permitem maior versatilidade e facilidade de uso.
- Ampla tolerância de tensão que permite um melhor desempenho com geradores de motor e tensão baixa de linha.
- Bocal aprimorado que reduz o acúmulo de escória e permite um corte por arrasto mais homogêneo, melhorando a qualidade do corte.

Projetado e testado para resistir às condições mais adversas

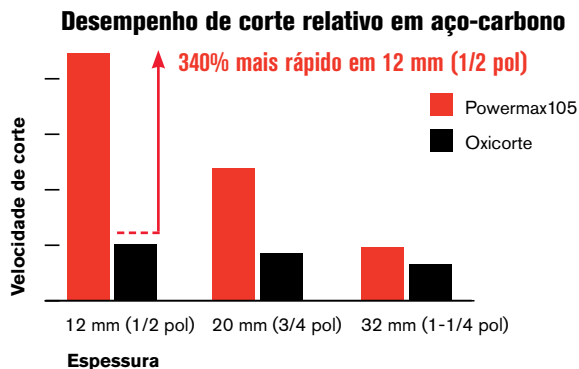
- As tochas Duramax™ são projetadas para suportar grandes impactos e resistir a calores intensos.
- A tecnologia SpringStart™ garante partidas consistentes e aumenta a confiabilidade da tocha.
- Manutenção mínima e tempo de operação máximo: robustez e durabilidade.

Baixo custo operacional

- Consumíveis com longa vida útil que reduzem os custos e maximizam o tempo de operação.
- Processo exclusivo de detecção do fim da vida útil do eletrodo que protege a tocha e a peça de trabalho contra danos ao interromper a alimentação automaticamente quando o eletrodo atinge o limite de desgaste.
- Alta eficiência energética para a redução do consumo de energia.



Estilos da tocha Duramax



Especificações

Tensões de entrada	CSA 200 – 600 V, Trifásica, 50/60 Hz CE 230 – 400 V, Trifásica, 50/60 Hz CE 400 V, Trifásica, 50/60 Hz CCC 380 V, Trifásica, 50/60 Hz
Corrente de entrada a 16,8 kW	CSA 200/208/240/480/600 V, Trifásica 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, Trifásica, 50/29 A CE 400 V, Trifásica, 28 A CCC 380 V, Trifásica, 30 A
Corrente de saída	30 – 105 A
Tensão de saída nominal	160 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	CSA 200-600 V 70% a 105 A, 240 V, Trifásica 80% a 105 A, 480-600 V, Trifásica 100% a 94 A, 480-600 V, Trifásica 100% a 88 A, 240 V, Trifásica CE 230-400 V 70% a 105 A, 230 V, Trifásica 80% a 105 A, 400 V, Trifásica 100% a 94 A, 400 V, Trifásica 100% a 88 A, 230 V, Trifásica CE 400 V 80% a 105 A, 400 V, Trifásica 100% a 94 A, 400 V, Trifásica CCC 380 V 80% a 105 A, 380 V, Trifásica 100% a 94 A, 380 V, Trifásica
Tensão de circuito aberto (OCV)	CSA (200 – 600 V) 300 VCC, CE (230 – 400 V) 288 VCC, CE (400 V) 292 VCC, CCC (380 V) 280
Dimensões com alças	592 mm C; 274 mm L; 508 mm A
Peso com tocha de 7,6 m	CSA 45 kg CE 45 kg (230 – 400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg
Suprimento de gás	Ar ou nitrogênio limpo, seco e livre de óleo
Pressão/faixa de vazão de entrada de gás recomendadas	Corte: 217 l/min (460 scfh, 7,7 scfm) a 5,9 bar (85 lb/pol ²) Goivagem: 227 l/min (480 scfh, 8,0 scfm) a 4,8 bar (70 lb/pol ²)
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT

Operação de gerador acionada por motor

Taxa de potência do motor (kW)	Saída do sistema (A)	Desempenho (estiramento do arco)
30	105	Total
22,5	105	Limitado
22,5	85	Total
15	85	Limitado
15	65	Limitado

Velocidade máxima de corte

Material	Corrente (A)	Unidades métricas		Unidades imperiais	
		Espessura (mm)	Velocidade máxima de corte ¹ (mm/min)	Espessura (pol)	Velocidade máxima de corte ¹ (pol/min)
Aço-carbono	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	¼	240
	105	12	2580	½	95
	105	20	1180	¾	50
	105	25	780	1	30
Aço inoxidável	105	32	500	1¼	20
	105	6	7500	¼	280
	105	12	2330	½	85
	105	20	990	¾	42
Alumínio	105	25	660	1	25
	105	6	8330	¼	330
	105	12	3070	½	114
	105	20	1470	¾	62
105	25	970	1	37	

¹ As velocidades máximas de corte são resultados dos testes de laboratório da Hypertherm. Para obter o desempenho de corte ideal, as velocidades de corte reais podem variar de acordo com as diferentes aplicações de corte. Para obter mais detalhes, consulte o manual do operador.

Hypertherm®

Corte com confiança®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect e Conical Flow são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para obter mais informações, entre em contato com o seu revendedor autorizado da Hypertherm ou visite o site www.hypertherm.com.

© 08/2012 Hypertherm, Inc. Revisão 1
860337 Português / Português

Informações sobre pedidos

Apresentamos abaixo algumas das configurações mais comuns do sistema, incluindo fonte de alimentação, tocha e cabo-obra. Configurações adicionais estão relacionadas em nosso site.

Tensões de entrada	Sistemas manuais				Sistemas mecanizados	
	Fonte de alimentação padrão		Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável		Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável	
	Tocha manual de 75° 7,6 m	Tocha manual de 75° 15,2 m	Tocha manual de 75° 7,6 m	Tocha manual de 75° e 15° 7,6 m	Tocha mecanizada de comprimento completo de 180° 7,6 m	Tocha mecanizada de comprimento completo de 180° 15,2 m
200 – 600 V CSA ²	059374	059375	059376	059377	059382	059378
230 – 400 V CE ³	059394	059395	059396	059397	059402	059398
400 V CE ³	059414	059415	059416	059417	059422	059418
380 V CCC ⁴	059434	059435	059436	059437	059442	059438

² Para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.

³ Para uso em países que exigem marcas CE, CCC ou GOST.

⁴ Para uso na China.

Configurações personalizadas (selecione a fonte de alimentação, o conjunto de consumíveis da tocha, o cabo-obra e outros componentes)

Opções da fonte de alimentação

	Fonte de alimentação padrão	Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável	Fonte de alimentação com porta do CPC, proporção de tensão selecionável e porta de interface serial (RS-485)
200 – 600 V CSA	059370	059371	059372
230 – 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412
380 V CCC	059430	059431	059432, 059433 ⁵

⁵ Não inclui cabo de alimentação.

Opções de conjunto inicial de consumíveis

	Manual	Mecanizado	Mecanizado com capa ôhmica
Conjunto	228849	228848	228969

Opções de componentes

Comprimento do cabo	Tochas						Cabo-obra			Cabo de controle			
	Manual		Mecânica		Robótica		Grampo manual	Grampo em estilo C	Terminal anel	Controle remoto	Plugue em faston do CNC ⁶	Plugue em faston do CNC ⁷	
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°							180°
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

⁶ Para uso com equipamento de automação que requer tensão de arco dividida.

⁷ Para uso quando não for necessário aplicar tensão de arco dividida.

Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Bocal/defletor	Capa	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
Mecanizado	Mecânica	45	220941	220817 ou 220955 ⁸	220854 ou 220953 ⁹	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ou 220953 (ôhmica)	220842	220947
	Mecânica	45		220948			220994
Goivagem	Manual	220991	220798	220854	220842	220842	220994
Mecânica							

⁸ Defletor para corte desprotegido.

⁹ Capa ôhmica



A gestão ambiental é um dos principais valores Hypertherm. Nossos produtos Powermax são desenvolvidos de modo a satisfazer e exceder as normas ambientais globais, incluindo a diretiva RoHS.

As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano.

Projetado e montado nos EUA

ISO 9001:2008