

Hypertherm®

powermax 85®

Sistema a plasma portátil ou mecanizado para corte e goivagem de metal

	Espessura	Velocidade mínima de corte
Capacidade de corte portátil		
Recomendado	25 mm (1 pol)	500 mm/min (20 ppm)
	32 mm (1-1/4 pol)	250 mm/min (10 ppm)
Separação	38 mm (1-1/2 pol)	125 mm/min (5 ppm)
Capacidade de perfuração mecanizada		
	16 mm (5/8 pol)	
	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe
Capacidade de goivagem		
	8,8 kg por hora	5,8 mm C x 7,1 mm L

Principais vantagens da fonte de alimentação

- A tecnologia Smart Sense™ ajusta automaticamente a pressão de gás de acordo com o modo de corte e com o comprimento do cabo da tocha para desempenho ideal.
- O circuito Boost Conditioner™ (em modelos CSA) melhora o desempenho em tensão baixa de linha, geradores de motor e alimentação de entrada flutuável.
- As tochas FastConnect™, a interface do CNC e os quatro estilos de molde de trabalho aumentam a versatilidade de uso portátil e mecanizado.
- Painel de controle simplificado com tela LCD para fácil operação.

Principais vantagens da tocha

- As tochas manuais da série 15° e 75° Duramax™ possibilitam que os operadores selecionem facilmente a ferramenta ideal para o trabalho. A alça é mais resistente ao calor e tem uma duração, pelo menos, cinco vezes maior em testes de alto impacto do que as tochas anteriores.
- As tochas mecanizadas da série Duramax, padrão e de cilindro curto, permitem uma ampla variedade de aplicações mecanizadas com mesas X-Y, sistemas de esteira, sistemas robóticos de corte e de tubo.
- O bico Conical Flow™ aumenta a densidade de energia de arco para qualidade de corte superior com pouca escória.
- A proteção com patente pendente reduz o acúmulo de escória, além de permitir um corte por arrasto mais homogêneo para um corte melhor.



Estilos da tocha Duramax

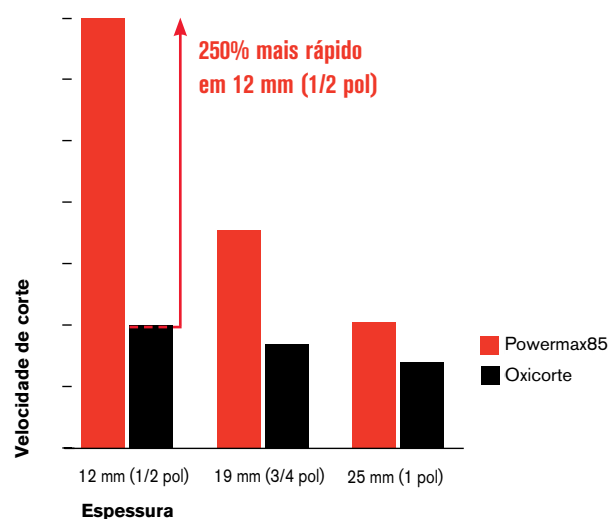
Tocha manual H85 75°

Tocha manual H85s 15°

Tocha mecanizada de comprimento total M85

Minitocha mecanizada M85m

Desempenho de corte relativo em aço-carbono



Especificações

Tensões de entrada	CSA 200 – 480 V, Monofás., 50/60 Hz 200 – 600 V, Trifás., 50/60 Hz CE 400 V, Trifás., 50/60 Hz
Corrente de entrada a 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, Monofás. 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, Trifás. 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, Trifás. 20,5/19,5 A
Corrente de saída	25 – 85 A
Tensão de saída calculada	143 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	CSA 60% a 85 A, 230 – 600 V, Trifás. 60% a 85 A, 480 V, Monofás. 50% a 85 A, 240 V, Monofás. 50% a 85 A, 200 – 208 V, Trifás. 40% a 85 A, 200 – 208 V, Monofás. 100% a 66 A, 230 – 600 V, Mono/Trifás. CE 60% a 85 A, 380/400 V, Trifás. 100% a 66 A, 380/400 V, Trifás.
Tensão de circuito aberto (OCV)	CSA 305 VCC CE 270 VCC
Dimensões com alças	500 mm C, 234 mm L, 455 mm A
Peso com tocha de 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Suprimento de gás	Nitrogênio ou ar limpo, seco, sem óleo
Pressão/faixa de vazão de entrada de gás recomendados	Cortando: 189 l/min a 5,6 bar Goivagem: 212 l/min a 4,8 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – IGBT (transistor bipolar de comporta isolada)

Operação de gerador acionada por motor

Taxa de potência do motor (kW)	Saída do sistema (ampère)	Desempenho (estiramento do arco)
20	85	Total
15	70	Limitado
15	60	Total
12	60	Limitado
12	40	Total
8	40	Limitado
8	30	Total

Tabela de corte

Material	Espessura (mm)		Corrente (ampère)	Velocidade máxima de corte ¹ (mm/min)	
	(pol)			(ppm)	
Aço-carbono	3	10 bitola	45	5000	205
	6	¼	85	5330	200
	12	½	85	2000	70
	19	¾	85	920	36
	25	1	85	560	21
Aço inoxidável	6	¼	85	5850	205
	12	½	85	1750	60
	19	¾	85	770	30
	25	1	85	475	18
Alumínio	6	¼	85	6200	215
	12	½	85	2400	85
	19	¾	85	1170	46
	25	1	85	670	25

¹ As velocidades máximas de corte são os resultados dos testes em laboratórios da Hypertherm. Para o desempenho ideal de corte, as velocidades de corte reais podem variar com base em diferentes aplicações de corte. Para obter mais detalhes, consulte o manual do operador.

Informações de pedido

A seguir apresentamos algumas das configurações mais comuns do sistema, que incluem fonte de alimentação, tocha e cabo de trabalho. Configurações adicionais são relacionadas em nosso site.

Tensões de entrada	Sistemas portáteis				Sistemas mecanizados	
	Fonte de alimentação padrão		Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável		Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável	
	Tocha H85 7,6 m	Tocha H85 15 m	Tocha H85 7,6 m	Tocha H85 15 m	Tocha M85 7,6 m	Tocha M85 15 m
200 – 600 V CSA ²	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE ³	087117	087118	087122	087123	087124	087125

² Para uso nas Américas e na Ásia, exceto China.

³ Para uso em países que exigem marcas CE, CCC ou GOST.

Configurações personalizadas (selecione fonte de alimentação, tocha, cabo de trabalho e outros componentes)

Opções de fonte de alimentação

	Fonte de alimentação padrão	Fonte de alimentação com porta do CPC e proporção de tensão selecionável	Fonte de alimentação com porta do CPC, proporção de tensão selecionável e porta de interface serial (RS-485)
200 – 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

Opções de componente

Comprimento do cabo	Tochas				Cabos de trabalho			Cabos de controle			
	H85	H85s	M85	M85m	Grampo manual	Grampo em estilo C	Ímã	Terminal anel	Controle remoto	Plugue em faston do CNC ⁴	Plugue em faston do CNC ⁴
3 m	087084	087088									
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

⁴ Para uso com equipamento de automação que requer tensão de arco dividida.

⁵ Para uso quando não for necessário tensão de arco dividida.

Partes consumíveis de tocha

Os bicos e eletrodos estão disponíveis em várias quantidades. Para obter mais informações, contate seu distribuidor.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Proteção/ defletor	Capa	Eletrodo	Distribuidor de gás
Corte por arrasto	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mecanizada	Mecanizada	45	220941	220817	220854 ou 220953 (ôhmico)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Sem proteção	Mecanizada	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ou 220953 (ôhmico)	220842	220947
	Mecanizada	45		220948			220857
Goivagem	Manual	220797	220798	220798	220854	220842	220857
	Mecanizada						



Este sistema atende à diretiva RoHS restringindo o uso de chumbo, mercúrio, cádmio e outros compostos perigosos.

As fontes de alimentação têm garantia de três anos; as tochas têm garantia de um ano.

Projetado e montado nos EUA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Corte com confiança™

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect e Conical Flow são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem ser marcas registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para obter mais informações, entre em contato com seu revendedor autorizado da Hypertherm ou visite www.hypertherm.com.

© 7/10 Hypertherm, Inc. Revisão 0

860327 Português / Portuguese