

MODELO 50

APLICAÇÕES

Trabalhos leves de corte, aquecimento, soldagem e brasagem, como os realizados em indústrias mecânicas e oficinas de manutenção e reparo.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- ▶ Pressão máxima de entrada de 230 bar, adequada aos cilindros utilizados no Brasil que têm 200 bar de pressão
- ▶ Vazão suficiente para cortes de aço de até 300 mm
- ▶ Manômetros de pressão em bar e psi, manômetro de vazão em Lpm e SCFH (ft³/h)
- ▶ Tamanho pequeno e econômico
- ▶ Ajuste suave e preciso
- ▶ Corpo em latão forjado para máxima resistência
- ▶ Capa de latão forjado e usinado: mais segurança e durabilidade
- ▶ Filtro sinterizado em aço inoxidável interno
- ▶ Válvula de segurança interna no diafragma, evitando avarias de manuseio
- ▶ Manopla em metal: maior robustez e controle



REGULADOR DE PRESSÃO

MODELO	GÁS	MÁXIMA PRESSÃO DE ENTRADA (bar)	MÁXIMA PRESSÃO DE SAÍDA (bar)	MÁXIMA VAZÃO (m ³ /h)	MANÔMETRO DE PRESSÃO DE TRABALHO (bar)	MANÔMETRO DE PRESSÃO DE ENTRADA (bar)
BR-51	ACETILENO	25	0 - 1,5	7	0 - 2,0	0 - 27
BR-52	OXIGÊNIO	230	0 - 10	40	0 - 16	0 - 315
BR-53	GLP	25	0 - 4	16	0 - 6	0 - 40

REGULADOR DE VAZÃO

MODELO	GÁS	MÁXIMA PRESSÃO DE ENTRADA	VAZÃO (Lpm)*	MANÔMETRO DE PRESSÃO DE ENTRADA
BR-54	ARGÔNIO/MISTURAS	230	0 - 30	0 - 315
BR-55	CO ₂	230	0 - 30	0 - 315

* Lpm = litros/minuto

DRM Máquinas e Equipamentos Ltda.

Endereço: Av. Mário Dedini, 150 – Piracicaba – São Paulo

Telefone: 19-3429-7888 Fax: 19-3421-5050

e-mail: vendas@drmsoldas.com.br site: www.drmsoldas.com.br