

REGULADORES DE VAZÃO

MODELO 351

O Regulador de Vazão 351 Brastak by Harris é o "estado da arte" em economia de gás, uma vez que regula o fluxo de gás com ajuste preciso de pressão para cada vazão selecionada.

Os modelos convencionais de reguladores de vazão com fluxômetro estabilizam-se a uma única pressão, com um orifício de saída variável que controla o fluxo de gás. Com isso, quando há o fechamento da válvula solenóide no equipamento de soldagem, a pressão entre o regulador e válvula sobe até equalizar com a pressão de calibração do regulador, que geralmente é de 3,5 bar. Quando se inicia novamente o trabalho de soldagem, todo esse gás acumulado nessa pressão (alta) é expurgado instantaneamente, gerando grandes perdas de gás e dinheiro, além do risco de inclusão do gás na poça de fusão.

O Regulador de Vazão 351 Brastak by Harris é calibrado com 0 (zero) bar de pressão, portanto não se produz o efeito descrito acima.

Os equipamentos Harris geram economia e criam valor para seus clientes.

OBS.: Reguladores de vazão sem sistema de aquecimento para o gás CO₂ devem ser usados de maneira intermitente, ou seja, apenas para ponteamen to ou execução de cordões de solda curtos (máximo 30 mm). Acima disso deve ser utilizado um regulador especial com sistema de aquecimento para evitar o congelamento. Consulte nossos técnicos através do Atendimento ao Cliente para mais informações.



MODELO	GÁS	MÁXIMA PRESSÃO DE ENTRADA	VAZÃO (Lpm)*	MANÔMETRO DE PRESSÃO DE ENTRADA	FLUXÔMETRO (Lpm)
351-AR	ARGÔNIO/MISTURAS	230 bar	0 - 30	0 - 280	0 - 30
351-CO ₂	CO ₂	230 bar	0 - 30	0 - 280	0 - 30

* Lpm = litros/minuto

DRM Máquinas e Equipamentos Ltda.

Endereço: Av. Mário Dedini, 150 – Piracicaba – São Paulo

Telefone: 19-3429-7888 Fax: 19-3421-5050

e-mail: vendas@drmsoldas.com.br site: www.drmsoldas.com.br