

WMI 200 AF



Fonte inversora TIG Alta Frequência - Com Rampa.

Soldagem TIG com ignição por alta frequência. Fornece excelente abertura do arco além de deixá-lo estável. Solda todos os tipos de materiais em eletrodo e Aço Carbono e Inox em diversas espessuras, com alta qualidade e desempenho.

A corrente de saída é mesma ajustada na corrente de soldagem

Ajuste Digital de corrente de solda Arc Force Soft-Arc (Ajuste da Corrente de Abertura de Arco)
 Ignitor de alta Frequência

Acessórios Inclusos:

Tocha Tig
 Porta Eletrodo
 Garra Negativa

Acessórios Opcional:

Pedal

Características Técnicas	50/60Hz
Características de Soldagem	DC
Tensão de Alimentação (V) Monofásica	220
Potência Aparente Máxima (KVA)	10,5
Corrente de Alimentação (A)	36
Tensão de Circuito Aberto Máx (V)	62
Corrente Máxima de Solda (A)	200
Faixa de Ajuste de Corrente (A)	5-200
Corrente (A) / Fator de Trabalho (%)	200@40% 125@100%
Classe de Isolação (°C)	B-130
Peso (Kg)	11,5
Dimensões AxLxC (mm)	440x210x430
Eletrodo (6010/6011/6013/7018)	4mm

DRM Máquinas e Equipamentos Ltda.

Endereço: Av. Mário Dedini, 150 – Piracicaba – São Paulo

Telefone: 19-3429-7888 Fax: 19-3421-5050

e-mail: vendas@drmsoldas.com.br site: www.drmsoldas.com.br